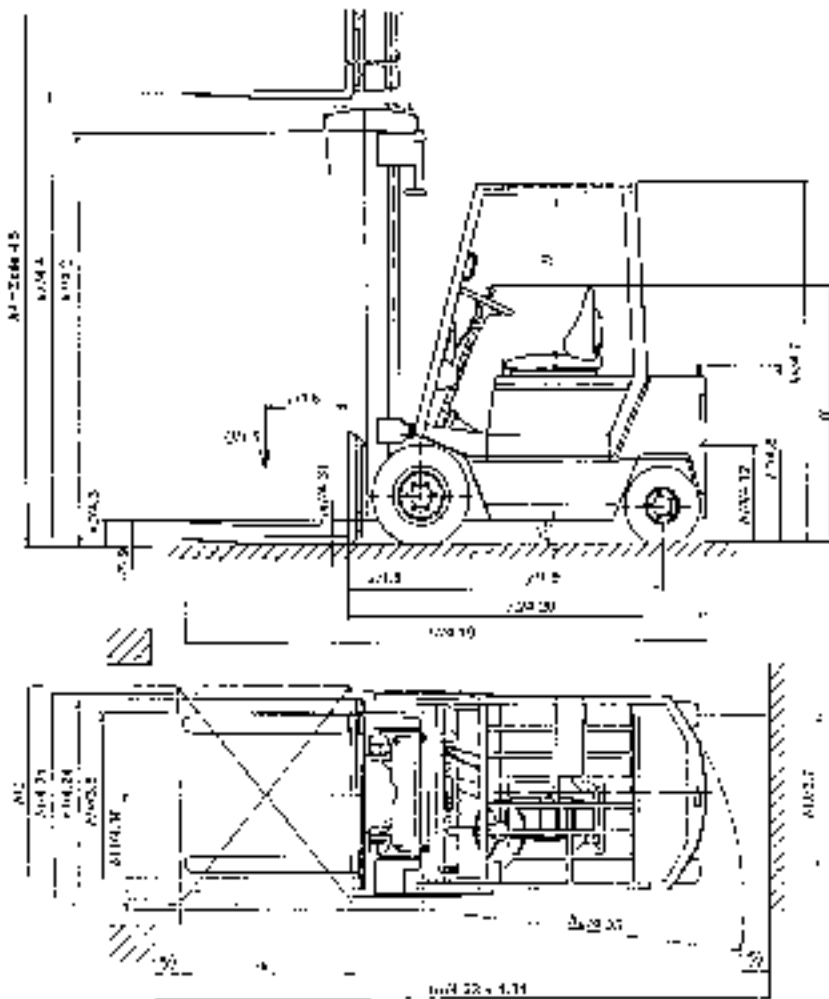


## TECHNISCHE DATEN

### Elektro-Gabelstapler PE 20/25/30



- ▶ *Die kompakten 80 V Stapler*
- ▶ *Alle Funktionen Mikroprozessor impuls gesteuert*
- ▶ *Leistungsstark wie ein verbrennungsmotorischer Stapler*



## Abmessungen

### Gesamtbreite (b<sub>1</sub>)

PE 20  
23 x 9-10 SOLID 1160 mm  
23 x 9-10/20 PR 1170 mm

PE 25  
23 x 9-10 SOLID 1160 mm  
23 x 9-10/20 PR 1170 mm

PE 30  
23 x 10-12 SOLID 1210 mm

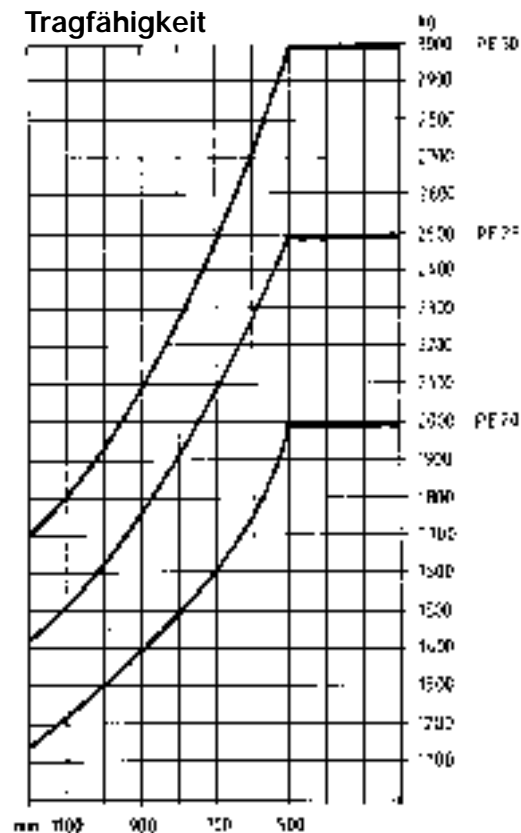
Lenkradhöhe H 1435 mm  
Raum für Fahrer H<sub>1</sub> 1070 mm  
Sicherheitsabstand a/2 100 mm  
Palettenmaß b<sub>12</sub> x  $\frac{1}{6}$  1200 x 1000/800 x 1200 mm

Reifen	Außen-Ø	Breite	Luftdruck
PE 25			
23 x 9-10/20 PR	595 mm	225 mm	10 bar
18 x 7-8/8 PR	462 mm	173 mm	7 bar

## Hubgerüstauführungen

Modell	Tragfähigkeit bei 500 mm Schwerpunktabstand		Hub mm h <sub>3</sub>	Neigung		Bauhöhen		Freihub mm h <sub>2</sub>
	SOLID bereift kg	luftbereift kg		vorwärts	rückwärts	ein- gefahren mm h <sub>1</sub>	aus- gefahren mm h <sub>4</sub>	
<b>PE 20</b>								
PE 20/300	2000	2000	3000	6°	8°	2035	3550	150
PE 20/350*	2000	2000	3500	6°	8°	2285	4050	150
PE 20/400	2000	2000	4000	6°	8°	2535	4550	150
PE 20/450**	2000	1950	4500	6°	6°	2835	5050	150
PE 20/500	1900	1700	5000	6°	6°	3085	5550	150
PE 20/300 Z	2000	2000	3000	6°	8°	1990	3550	1440
PE 20/350 Z	2000	2000	3500	6°	8°	2240	4050	1690
PE 20/400 Z	2000	2000	4000	6°	8°	2490	4550	1940
PE 20/405 D	2000	2000	4050	6°	6°	1890	4600	1340
PE 20/435 D	2000	1900	4350	6°	6°	1990	4900	1440
PE 20/450 D	1950	1850	4500	6°	6°	2040	5050	1490
PE 20/500 D	1850	1600	5000	6°	6°	2240	5550	1690
PE 20/550 D**	1650	1400	5500	6°	5°	2390	6050	1840
<b>PE 25</b>								
PE 25/350*	2500	2500	3500	6°	8°	2450	4135	150
PE 25/400	2500	2500	4000	6°	8°	2750	4685	150
PE 25/450**	2500	2300	4500	6°	6°	3000	5185	150
PE 25/500	2350	2100	5000	6°	6°	3250	5685	150
PE 25/277 Z <sup>1)</sup>	2500	2500	2770	6°	8°	2040	3425	1385
PE 25/350 Z	2500	2500	3500	6°	8°	2415	4175	1760
PE 25/400 Z	2500	2500	4000	6°	8°	2715	4675	2060
PE 25/400 D	2500	2500	4000	6°	6°	1940	4670	1270
PE 25/435 D	2500	2400	4350	6°	6°	2040	5020	1370
PE 25/450 D	2450	2200	4500	6°	6°	2115	5170	1445
PE 25/500 D	2350	1900	5000	6°	6°	2265	5670	1595
PE 25/550 D**	2100	1700	5500	6°	5°	2465	6170	1795
<b>PE 30</b>								
PE 30/350*	3000	–	3500	6°	8°	2450	4180	150
PE 30/400	3000	–	4000	6°	8°	2750	4685	150
PE 30/450**	3000	–	4500	6°	6°	3000	5185	150
PE 30/500	2800	–	5000	6°	6°	3250	5685	150
PE 30/277 Z <sup>1)</sup>	3000	–	2770	6°	8°	2040	3430	1380
PE 30/350 Z	3000	–	3500	6°	8°	2415	4180	1755
PE 30/400 Z	3000	–	4000	6°	8°	2715	4680	2050
PE 30/400 D	3000	–	4000	6°	6°	1940	4670	1270
PE 30/435 D	3000	–	4350	6°	6°	2040	5020	1370
PE 30/450 D	2900	–	4500	6°	6°	2115	5170	1445
PE 30/500 D	2700	–	5000	6°	6°	2265	5670	1595
PE 30/550 D**	2400	–	5500	6°	5°	2465	6170	1795

## Tragfähigkeit



\* Standard \*\* b<sub>1</sub> + 46 mm ab h<sub>4</sub> angegeben und größer

# Technische Daten nach VDI 2198

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	STEINBOCK BOSS	STEINBOCK BOSS	STEINBOCK BOSS	1.1	
	1.2	Typzeichen des Herstellers	PE 20	PE 25	PE 30	1.2	
	1.3	Antrieb Elektro, Netzelektro	Elektro	Elektro	Elektro	1.3	
	1.4	Bedienung Stand, Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	1.4	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	$Q$ (t)	2,0	2,5	3,0	1.5
	1.6	Lastschwerpunkt	$c$ (mm)	500	500	500	1.6
	1.8	Lastabstand	$x$ (mm)	435 <sup>1)</sup>	440 <sup>1)</sup>	447 <sup>1)</sup>	1.8
	1.9	Radstand	$y$ (mm)	1385	1529	1673	1.9
	Gewichte	2.1	Eigengewicht (einschl. Batterie 6.5)	kg	3800	4350	4750
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	kg	5200/600	6200/650	7050/700	2.2
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1850/1950	2150/2200	2350/2400	2.3
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung Vollgummi, SE (= solid), Luft	V/SE/L	V/SE/L	V/SE/L	3.1	
	3.2	Reifengröße, vorn	23 x 9-10	23 x 9-10	23 x 10-12	3.2	
	3.3	Reifengröße, hinten	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	3.3	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten ( $x$ = angetrieben)	2x/2	2x/2	2x/2	3.5	
	3.6	Spurweite, vorne	$b_{10}$ (mm)	955	955	970	3.6
	3.7	Spurweite, hinten	$b_{11}$ (mm)	816	920	920	3.7
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor/zurück	Grad	6°/8°	6°/8°	6°/8°
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	$h_1$ (mm)	2285	2450	2450	4.2
4.3		Freihub	$h_2$ (mm)	150	150	150	4.3
4.4		Hub	$h_3$ (mm)	3500	3500	3500	4.4
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	$h_4$ (mm)	4050	4135	4180	4.5
4.7		Höhe über Schutzdach (Kabine)	$h_6$ (mm)	2155	2155	2155	4.7
4.8		Sitzhöhe/Standhöhe	$h_7$ (mm)	1055	1055	1055	4.8
4.12		Kupplungshöhe	$h_{10}$ (mm)	525	525	525	4.12
4.19		Gesamtlänge	$l_1$ (mm)	3103 <sup>1)</sup>	3252 <sup>1)</sup>	3403 <sup>1)</sup>	4.19
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	$l_2$ (mm)	2103 <sup>1)</sup>	2252 <sup>1)</sup>	2403 <sup>1)</sup>	4.20
4.21		Gesamtbreite	$b_1$ (mm)	1160	1160	1210	4.21
4.22		Gabelzinkenmaße	$s/el$ (mm)	40 x 80 x 1000	40 x 100 x 1000	45 x 100 x 1000	4.22
4.23		Gabelträger DIN 15173, Klasse/Form A, B		ISO 2A	ISO 2A	ISO 3A	4.23
4.24		Gabelträgerbreite	$b_3$ (mm)	1120	1120	1120	4.24
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	$m_1$ (mm)	130	130	130	4.31
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	$m_2$ (mm)	120	120	120	4.32
4.33		Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer ( $\frac{1}{6} \times b_{12}$ ) $A_{st}^{2)}$ (mm)		3520 <sup>1)</sup>	3640 <sup>1)</sup>	3810 <sup>1)</sup>	4.33
4.34		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs ( $b_{12} \times \frac{1}{6}$ ) $A_{st}^{2)}$ (mm)		3720 <sup>1)</sup>	3840 <sup>1)</sup>	4010 <sup>1)</sup>	4.34
4.35		Wenderadius	$W_a$ (mm)	1880 <sup>1)</sup>	2000 <sup>1)</sup>	2165 <sup>1)</sup>	4.35
4.36		kleinster Drehpunktabstand	$b_{13}$ (mm)	640	720	750	4.36
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	14/17	14/16	14/16	5.1
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,44/0,62	0,46/0,6	0,44/0,6	5.2
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,45/0,51	0,48/0,5	0,46/0,5	5.3
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last S2 60 min.	N	2700/3000	2700/3000	2700/3000	5.5
	5.6	max. Zugkraft mit/ohne Last S2 5 min.	N	12000/11800	11800/11600	11600/11400	5.6
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last S2 30 min.	%	5/9	4/7	3/8	5.7
	5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last S2 5 min.	%	20/31	17/27	14/25	5.8
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last 10 m	s	4,2/3,8	4,3/3,9	4,4/3,8	5.9
	5.10	Betriebsbremse		hydr.	hydr.	hydr.	5.10
	E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	11,5	11,5	11,5
6.2		Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW	14,5	21	21	6.2
6.3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		43536 A	43536 A	43536 A	6.3
6.4		Batteriespannung, Nennkapazität $K_5$	V/Ah	80/450	80/480	80/600	6.4
6.5		Batteriegewicht	kg	1238	1558	1863	6.5
6.6		Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	6,2	6,8	7,3	6.6
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		Impuls/stufenlos	Impuls/stufenlos	Impuls/stufenlos	8.1
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	200	175	200	8.2
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min	30	30	30	8.3
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr	dB (A)				8.4
	8.5	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		15170	15170	15170	8.5

<sup>1)</sup> Bei D-Hubgerüsten PE 20 + 11 mm / PE 25/30 + 25 mm

<sup>2)</sup>  $A_{st} = W_a + x + \frac{1}{6} + a \left\{ \text{wenn } \frac{b_{12}}{2} \geq b_{13} \text{ gilt: } A_{st} = W_a + \sqrt{\left(\frac{1}{6} - x\right)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2} - b_{13}\right)^2} + a \right\}$

#### Lenkung:

Lenksäule einstellbar für den Fahrer, Lenken fingerleicht durch hydr. Lenkhilfe. Leichte Bedienung durch kleines Lenkrad, die pendelnd aufgehängte Lenkachse mit einem doppelt wirkenden Gleichlaufzylinder sorgt für ständigen Bodenkontakt auch bei unebenem Gelände.

#### Fahrerplatz:

Ergonomisch günstige Fahrerplatzgestaltung ist selbstverständlich. Automobilkonforme Pedale, digitaler Betriebsstundenzähler sowie der digitale Batterie-Ladezustandsanzeiger gehören zur Standardausrüstung, ebenfalls eine automatische Hubabschaltung bei entladener Batterie. Die Ladestation muß dann angefahren werden.

#### Das Hubgerüst:

Ausgelegt für beste Sicht und höchste Steifigkeit. Schräggestellte, voll abschmierbare Rollen garantieren optimale Kräfteinleitung und geringste Reibungswiderstände. Das spezielle Steinbock Boss-Senkbremsventil sorgt für ein feinfühliges Absenken mit Last und ein noch schnelleres Absenken ohne Last.

#### Elektrische Anlage/Elektronik:

Sicher im Gegengewicht die Mikroprozessor Impulssteuerung für Fahren/Heben/Neigen/Lenken. Durch die Einstellbarkeit vieler Parameter ist eine Anpassung an die allermeisten Einsatzfälle möglich, zusätzlich verfügt die Steuerung über eine Fehleranzeige und -speicherung, die dem Servicetechniker schnell Aufschluß über den Zustand des Fahrzeugs gibt.



#### Antrieb und Bremse:

Ein leistungsstarker Frontantrieb wirkt zugleich als Bremse (durch Generator-Effekt). Zusätzlich sind alle Fahrfunktionen einstellbar – individuell für jeden Einsatzfall. Für die Gefahrenbremse vorgesehen: die auf die Antriebsräder wirkende Trommelbremse. Die Kraftübertragung auf die Antriebsräder erfolgt durch ein schrägverzahntes Stirnradgetriebe und ein mechanisches Differential.

#### Bereifung:

Standard Solidbereifung für beste Standsicherheit gepaart mit optimalen Dämpfungseigenschaften, für komfortable Fahreigenschaften.

Steinbock Boss Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.



Zertifiziert nach ISO 9001. Zertifikat-Nr. 12 100 3025.



STEINBOCK BOSS GmbH  
Fördertechnik  
Postfach 13 65  
D-85362 Moosburg

Telefon (0 87 61) 80-0  
Telefax (0 87 61) 80-475

Händleradresse:

STEINBOCK BOSS behält sich im Interesse der Weiterentwicklung und Verbesserung das Recht vor, technische Änderungen an den in diesem Typenblatt beschriebenen Produkten vorzunehmen.

# Was wir anpacken, machen wir gut.

<https://www.forkliftpdfmanuals.com/>