
Fiche technique :

KLEOS DHM 250 D15

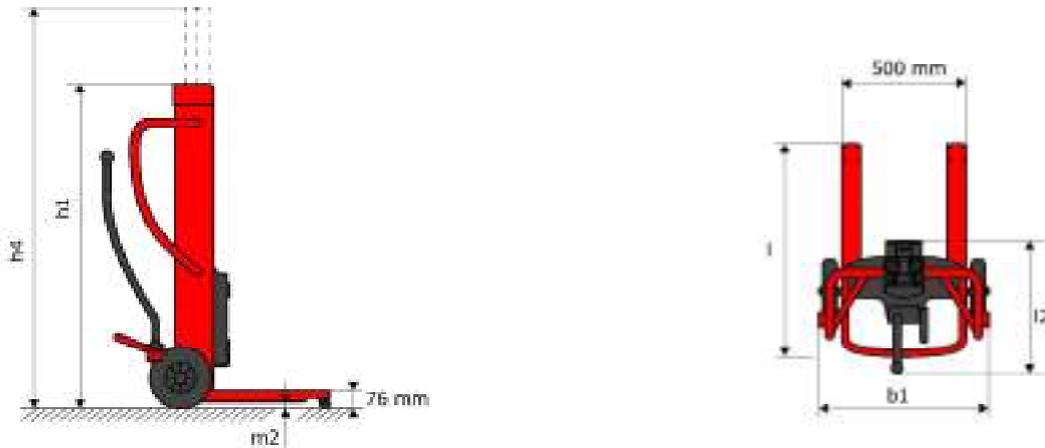


LOCL
SPECIFIC MATERIAL HANDLING

Caractéristiques techniques			Métrique
1.1	Fabricant		LOG
1.2	Modèle		DHM 250 D15
1.3	Source de puissance		Batterie
1.4	Type de conduite		Accompagnant
1.5	Capacité max.	Q	250 kg
Poids			
2.1	Poids de la machine sans outils		95 kg
Roues			
3.1	Type de roues		Nylon
3.2	Dimensions roues avant		2 x (50x20)
3.3	Dimensions roues arrière		2 x (250x40)
3.5	Nombre de roues avant / arrières		2 / 2
Dimensions			
4.2	Hauteur du mât abaissé *	h1	1305 mm
4.4	Hauteur de levage max.	h3	1480 mm
4.5	Hauteur mât déployé *	h4	2043 mm
4.19	Longueur hors tout sans outils	l1	911 mm
4.20	Longueur au talon des fourches	l2	516 mm
4.21	Largeur hors tout	b1	666 mm
4.26	Largeur entre bras porteurs / surface de chargement	b4	152 mm
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement	m2	45 mm
Performances			
5.3	Vitesse de descente (en charge / à vide)		10 m/s / 10 m/s



Schémas d'encombrement

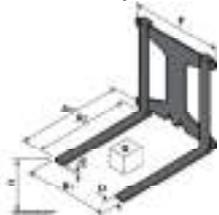


Caractéristiques des outils

Outil 250 kg	Capacité de l'accessoire	Centre de gravité de la charge	A1	A2	B	B1	C	D	E	E1	E2	F	Poids	
			kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
EPE 250	250	-	500	515	50	-	-	270	-	-	-	-	320	21
FA 250	250	-	500	540	-	230	650	50	50	50	-	-	680	33
PLF 250	200	-	620	635	40	-	-	280	-	88	-	-	630	40
POT 250	150	-	425	440	50	-	-	170	-	-	-	-	320	22

Outils

FA : Fourches ajustables



PLF : Plateau fixe à tiroir



POT : Potence avec crochet



EPE : Éperon

