

RX 10/09 GEL

THE LIGHT STACKER



MONO MAST STACKER

RX самый компактный штабелер, с одной мачтой, электрический, обеспечивающий подъем груза весом до 1000 кг. Безопасное использование при низких затратах на техническое обслуживание, благодаря прочной конструкции и легкому доступу для ТО.



GEL

This version is equipped with GEL batteries allowing a high number of charging cycle, a tiller made with metal tube and ergonomic controls.



TILLER BASIC

Fully integrated hergonomic tiller system including finger tip throttle and fork controls, safety pushbutton, horn, and turtle button is the standard eqiipment of the GX BASIC



VERSATILITY

It's ideal to move, even horizontally, palletized goods and at the same time it can be used as an adjustable workable, reducing stress for the operator who must place goods on a shelf. Forks thickness 60 mm for an easier entrance inside pallet, while working in elevation.



EASY MAINTENANCE

Strong ABS carter/cover with storage compartments on top. Easily removable to speed up maintenance operations. The bottom access opening allows an immediate disassembly of motor wheel, portal and tiller without lifting the machine.



Ergonomics

Ergonomic tiller placed laterally to increase visibility, ensuring an optimal arrangement of components inside the motor compartment. RX 10 solves perfectly the problem of handling goods in narrow spaces and corridors.



BATTERY PACK GEL

The use of powerful high energy throughput GEL batteries makes the machine extremely flexible in every application, thanks to the multiples benefits of GEL technology, such as:

- Maintenance-free (no topping up)
- Long service life
- High number of cycles (IEC 60254-1)
- Extraordinary deep discharge protection
- · Low self discharge rate
- Superior shelf life
- · No acid stratification



Описание			
1.1 Изготовитель			PR INDUSTRIAL
1.3 ПРИВОД			ELECTRIC
1.4 ТИП УПРАВЛЕНИЯ			Ручной
1.5 Грузоподъемность	Q	КГ	1000
1.6 РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	С	ММ	600
1.8 Расстояние от оси роликов до основания вил	Х	ММ	786
1.9 КОЛЕСНАЯ БАЗА	у	ММ	1165

Bec		
2.1 Вес С Аккумулятором	КГ	345
2.2 НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ЗАДНЯЯ ОСЬ	КГ	934
2.2 НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ	КГ	411
2.3 НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ	КГ	246
2.3 НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ЗАДНЯЯ ОСЬ	КГ	99

		Резиновое
		POLY C.
		POLY C.
	ММ	50
	ММ	186
	ММ	82
	ММ	70
	ММ	125
	ММ	45
	nr	2
	nr	1x
b10	ММ	505
b11	ММ	410
		MM MM MM MM MM nr nr

Габариты			
4.2 Высота с опущенной мачтой	h1	ММ	1270
4.3 Свободный Подъем	h2	ММ	810
4.4 Высота Подъема	h3	ММ	810
4.5 Высота с поднятой мачтой	h4	ММ	1270
4.9 Макс. высота ручки при движении	h14	ММ	1310
4.9 Мин. высота ручки при движении	h14	ММ	915
4.15 Высота Вил В Опущенном Положении	h13	ММ	90
4.19 Общая Длина Тележки	l1	ММ	1675
4.20 Расстояние До Основания Вил	l2	ММ	522
4.21 Общая Ширина Тележки	b1	ММ	794
4.22 Размеры Вил	s	ММ	60
4.22 Размеры Вил	е	ММ	150
4.22 Размеры Вил	I	ММ	1153
4.24 Ширина каретки вил	b3	ММ	650
4.25 Расстояние Между Вилами (По Наружному Краю)	b5	ММ	560
4.32 Клиренс, В Центре Колесной Базы	m2	ММ	30
4.34 Расстояние между пролетами стеллажей Для свободной работы с паллетой 800х1200 (продольная установка паллеты)	Ast	ММ	2120
4.35 Радиус Поворота Тележки	Wa	ММ	1344

Производительность		
5.1 Скорость движения с грузом	Km/h	3.7
5.1 Скорость движения без груза	Km/h	4.3
5.2 Скорость Подъема Тележки,С Нагрузка	m/s	0.12
5.2 Скорость Подъема Тележки, С Без Груза	m/s	0.21
5.3 Скорость опускания вил с грузом	m/s	0.18
5.8 Макс. преодолеваемый уклон с грузом	%	10
5.8 Макс. преодолеваемый уклон без груза	%	15
5.10 Тормоз		Электрический

Электропривод		
6.1 Мощность тягового двигателя	kW	0.35
6.2 Мощность электропривода подъема	kW	2.2
Тип аккумулятора	Тип	GEL
6.4 Напряжение аккумулятора	V	24
6.4 Емкость аккумулятора, мин.	Ah	50
6.4 Емкость аккумулятора, макс.	Ah	50
6.5 Вес аккумулятора, мин.	КГ	38
6.5 Вес аккумулятора, макс.	КГ	38
6.6 Потребление энергии согласно нормативу VDI	kWh/h	0.45
8.4 Звуковое давление для оператора	dB(A)	63



